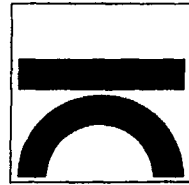


**INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW**  
03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 80  
tel.: (0-22) 811 03 83 fax.: (0-22) 811 17 92



---

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM**  
**Nr AT/2007-03-1216**

Nazwa wyrobu: **Geokrata TABOSS II**

Wnioskodawca: **Przedsiębiorstwo "TABOSS"**  
**Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych i Ślusarstwo**  
**Tadeusz Soja**  
**48-303 Nysa**  
**ul. Nowowiejska 21**

Termin ważności: **2012 - 02 - 05**

**Wydanie II**

---

Dokument Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Badawczym Dróg i Mostów w Warszawie.

## A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

### 1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

#### 1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem Aprobata Technicznej jest geokrata TABOSS II. Geokrata TABOSS II jest wykonana z zespołu taśm z polietylenu o dużej gęstości (HDPE), dwustronnie teksturowanych, połączonych seriami głębokich, ultradźwiękowych zgrzein punktowych, rozmieszczonych pasmowo, prostopadle do wzdłużnych osi taśm.

Wysokość geokrata TABOSS II, równa szerokości taśm, wynosi 50 mm, 75 mm, 100 mm, 150 mm, 200 mm lub 300 mm; inna wysokość geokrata jest wykonywana na zamówienie odbiorcy. W geokracie standardowej pasma zgrzein są odległe od siebie o 340 mm, inny rozstaw jest wykonywany na zamówienie odbiorcy.

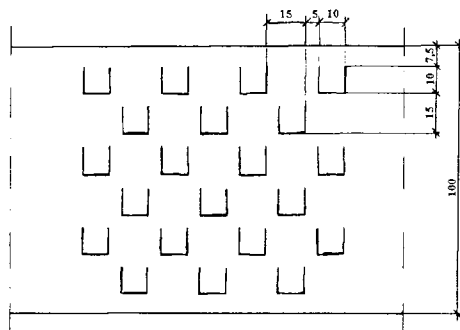
Geokrata TABOSS II jest produkowana w odcinkach, zwanych sekcjami, składających się z sześćdziesięciu taśm. W pozycji złożonej (transportowo-magazynowej) sekcja stanowi zespół wzajemnie do siebie przylegających taśm. W pozycji rozłożonej (rozciągniętej) sekcja stanowi układ faliście wygiętych taśm, złączonych grzbietami, wyznaczających trójwymiarowe struktury komórkowe.

Geokrata TABOSS II jest wytwarzana w dwóch odmianach różniących się wielkością komórek:

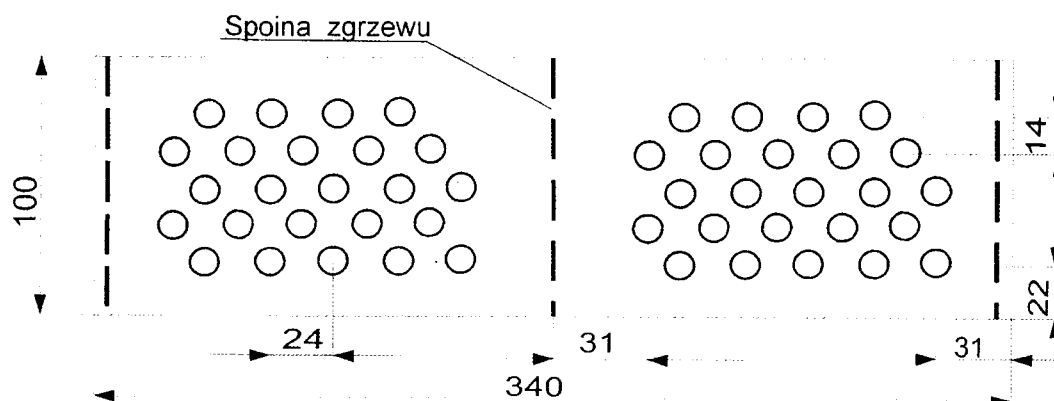
- małe komórki, sekcja po rozłożeniu ma wymiary 3,50 m x 6,60 m oraz
- duże komórki, sekcja po rozłożeniu ma wymiary 2,60 m x 12,40 m.

Odmianę geokrata stanowi wyrób z taśm o szerokości co najmniej 75 mm z nacięciami lub perforowanymi. Wymiary i rozmieszczenie nacięć na taśmie 100 mm podano na rysunku 1, rozmieszczenie otworów  $\varnothing 10$  mm na taśmie 100 mm podano na rysunku 2.

Nacięcia lub otwory na taśmach innej szerokości są wykonywane na zamówienie odbiorcy.



Rysunek 1 - Rozmieszczenie i wymiary nacięć w taśmie szerokości 100 mm



Rysunek 2 – Rozmieszczenie otworów  $\varnothing$  10 mm w taśmie o szerokości 100 mm

Geokrata TABOSS II jest wykonana z materiału palnego. W temperaturze około 130 °C materiał ulega uplastycznieniu, a w temperaturze około 360 °C zapala się.

## 1.2 Klasyfikacja wyrobu

PKWiU: 25.23.15-90.00

PCN: 3925 90 80

## 2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

### 2.1 Przeznaczenie i zakres stosowania

Geokrata TABOSS II o wysokości co najmniej 100 mm może być stosowana do wykonania:

- nawierzchni parkingów dla samochodów osobowych i dostawczych (do 3,5 Mg) oraz pojazdów wywołujących nacisk jednostkowy na podłoże do 350 kPa,
- dróg o nawierzchni gruntowej dla ruchu bardzo lekkiego ( $R_1$ )<sup>1</sup>,
- dróg tymczasowych o nawierzchni nieulepszonej dla ruchu bardzo lekkiego, lekkiego i średniego ( $R_1$ ,  $R_2$  i  $R_3$ )<sup>1</sup>,
- umocnienia podłoża nawierzchni drogowych,
- umocnienia podbudowy dróg samochodowych i kolejowych *także* w czasie prowadzenia robót budowlanych,
- umocnienia przeciw erozyjnego powierzchni skarp kanałów, cieków i zbiorników wodnych.

Geokrata TABOSS II może być stosowana do wykonania umocnienia przeciw erozyjnego:

- powierzchni skarp nasypów i wykopów,
- stożków nasypów przy przyczółkach mostowych.

Geokrata TABOSS II o wysokości mniejszej od 100 mm może być użyta do umocnienia przeciw erozyjnego skarp kanałów, cieków i zbiorników wodnych tylko wtedy, gdy jej wypełnienie stanowi materiał nie ulegający wypłukiwaniu.

Geokrata nacinana TABOSS II może być stosowana tylko do wykonania umocnień przeciw erozyjnych skarp; ich pochylenie nie może przekraczać 1:1,5.

<sup>1</sup> wg Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych – IBDM, 1997 r.

## **2.2 Warunki stosowania**

### **2.2.1 Ogólne zasady**

Stosowanie geokraty TABOSS II w konstrukcjach o jej długotrwałym przeznaczeniu, to jest gdy założona funkcja techniczna wyrobu nie jest krótsza od 2 lat oraz geokraty nacinanej TABOSS II, wymaga opracowania dokumentacji technicznej, sporządzonej przez osoby uprawnione. Stosowanie nacinanej lub perforowanej geokraty TABOSS II jest ograniczone tylko do tych konstrukcji, w których zmniejszona wytrzymałość taśmy na rozciąganie jest dopuszczalna.

Stosowanie geokraty TABOSS II w konstrukcjach o jej krótkotrwałym przeznaczeniu, to jest gdy założona funkcja techniczna wyrobu jest krótsza od 2 lat, a dokumentacja nie jest wymagana przez inwestora, może się odbyć na podstawie pisemnej, firmowej instrukcji technicznej opracowanej przez Producenta.

W konstrukcjach parkingów i dróg, budowanych z zastosowaniem geokraty TABOSS II, należy uwzględnić wymagania wynikające z przemarzania gruntu. Wymaganie to może być pominięte w konstrukcjach o krótkotrwałym przeznaczeniu, jeśli inwestor podejmie taką decyzję.

Wbudowanie geokraty TABOSS II może się odbyć, jeśli temperatura otoczenia jest dodatnia, a podłoże nie jest zamarznięte.

### **2.2.2 Mocowanie geokraty i łączenie sekcji**

Sposób mocowania geokraty TABOSS II do podłoża oraz łączenia sekcji powinny być dostosowane do warunków miejscowych i przeznaczenia. W konstrukcjach, w których założona funkcja techniczna wyrobu jest dłuższa od 2 lat, dopuszcza się stosowanie metalowych zszywek tylko jako złącz montażowych, a nie jako konstrukcyjnych łączników sekcji. Sposób konstrukcyjnego połączenia sekcji powinien być określony w dokumentacji.

### **2.2.3 Wypełnianie geokraty TABOSS II**

Rodzaj materiału wypełniającego geokratę TABOSS II powinien być dostosowany do funkcji konstrukcji; materiał, sposób ułożenia, metodę zagęszczania i zakres prac wykończeniowych określa dokumentacja techniczna.

Gdy nie jest wymagana dokumentacja techniczna:

- w konstrukcjach umocnienia przeciw erozyjnego powierzchni skarp i stożków stosuje się glebę lub kruszywo, układane z nadmiarem nie mniejszym od połowy wysokości geokraty TABOSS II ale nie większej niż 50 mm; zasypkę wyrównuje się i stabilizuje przez wałowanie, ewentualnie uzupełnia; zagęszczanie zasypki nie jest wymagane;
- w konstrukcjach parkingów i dróg należy stosować wypełnienie niespoistymi materiałami naturalnymi o uziarnieniu do 25 mm np.: żwirem, pospółką, kruszywem łamanym, piaskiem; zawartość frakcji ilastej nie może przekraczać 7 %, części organicznych 2 %; wypełnienie zagęszcza się po napełnieniu z nadkładem nie mniejszym od 5 cm, lekkim sprzętem wibracyjnym lub lekkimi ubijakami, zapobiegając mechanicznemu uszkodzeniu geokraty; w miarę zagęszczania uzupełnia się wypełnienie tak, aby geokrata TABOSS II była okryta warstwą grubości nie mniejszej niż 3 cm;
- w obrzeżach geokraty TABOSS II, w celu ograniczenia poziomej podatności konstrukcji, można zastosować wypełnienie betonem.

### 3 WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

#### 3.1 Materiały

Taśmy geokraty TABOSS II powinny być wykonane z polietylenu dużej gęstości (HDPE). Pigmenty użyte do kolorowania taśm nie mogą zawierać metali ciężkich.

Taśmy powinny mieć obie powierzchnie teksturowane. Grubość taśmy dwustronnie teksturowanej powinna być w granicach od 1,4 mm do 2,0 mm. Na powierzchni 1 cm<sup>2</sup> powinno być co najmniej 15 wgłębień o głębokości nie mniejszej od 0,2 mm. Wymagania dotyczące materiału, z którego wykonane są taśmy geokraty TABOSS II, podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	od 0,935 do 0,965	PN-EN ISO 1183-1:2006
2	Wytrzymałość na rozciąganie	kN/m <sup>2</sup>	≥ 21000	PN-EN ISO 527-2:1998
3	Odporność na korozję naprężeniową	h	≥ 2000	Procedura Badawcza IBDiM Nr PB-TG-03/2006

#### 3.2 Geokrata TABOSS II

Sekcja standardowej geokraty TABOSS II powinna być wykonana z 60 sztuk jednolitych taśm połączonych seriami głębokich zgrzein, rozmieszczonych prostopadle do podłużnej osi taśmy, a rozstaw złączy powinien wynosić 340 ± 2,5 mm, w geokracie niestandardowej wymiar z tolerancją ± 2,5 mm.

Szerokość i wytrzymałość taśmy oraz wytrzymałość połączeń na rozrywanie powinny spełniać wymagania wg tablicy 2.

Szerokość taśmy, mierzona przymiarem z dokładnością 1 mm, może różnić się o 3 %, ale nie więcej jak 3 mm. Tolerancja wymiarów sekcji wynosi 2 %. Wymiary sekcji wykonywanych według zamówienia powinny odpowiadać wymaganiom i tolerancji określonym przez zamawiającego.

Sekcja geokraty TABOSS II rozłożona na płaskiej, poziomej powierzchni powinna mieć kształt prostopadłościanu. Górna powierzchnia siatki powinna być płaska bez widocznych sfalowań.

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Jed. n.	Wysokość geokraty, mm						Metody badania według
			50	75	100	150	200	300	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Szerokość taśmy	mm	50	75	100	150	200	300	przymiarem
2	Wytrzymałość taśmy na rozciąganie	kN	≥ 1,0*	≥ 1,6*	≥ 2,1*	≥ 3,2*	≥ 4,2*	≥ 6,3*	PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN 12814-2:2002
3	Wytrzymałość połączenia zgrzewanego na oddzieranie (badanie T)	kN	≥ 0,5	≥ 0,8	≥ 1,1	≥ 1,8	≥ 2,1	≥ 3,1	PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN 12316-2:2002 PN-EN 12814-4:2003
4	Wytrzymałość połączenia zgrzewanego na ścinanie	kN	≥ 1,0	≥ 1,6	≥ 2,1	≥ 3,2	≥ 4,2	≥ 6,3	PN-EN ISO 527-3:1998 PN-EN 12317-2:2002 PN-EN 12814-2:2002

\*/ Geokrata TABOSS II nacinana lub perforowana ma mniejszą wytrzymałość na rozciąganie; wymagane jest co najmniej 60 % podanej wartości

## 4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

### 4.1 Pakowanie, przechowywanie i transport

Sekcje geokraty TABOSS II są transportowane, dostarczane i przechowywane w stanie złożonym. Każda sekcja powinna mieć etykietę zawierającą jej oznaczenie. Przechowywanie geokraty TABOSS II w warunkach bezpośredniego działania światła nie powinno trwać dłużej niż dwa miesiące. W przypadku dłuższego bezpośredniego działania światła należy przeprowadzić ponowne badania geokraty TABOSS II w p. 3.

Geokrata TABOSS II może akumulować elektryczność statyczną podczas produkcji i składowania; w takim przypadku niezbędne jest uziemienie.

### 4.2 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).

Każde opakowanie zawierające sekcje geokraty TABOSS II należy oznakować podając:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie,
- datę produkcji,
- liczbę elementów w opakowaniu,
- numer Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II).

## **5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO**

### **5.1 Obowiązujący system oceny zgodności**

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) dokonuje Producent stosując system **2+**.

W przypadku systemu **2+** oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym planem badania, jeżeli dodatkowo wymaga tego zharmonizowana specyfikacja techniczna;

b) zadania akredytowanej jednostki - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

### **5.2 Wstępne badanie typu**

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejmują badanie określone w p. 3.1 i p. 3.2.

### **5.3 Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji powinna obejmować:

- specyfikację i sprawdzenie materiałów poprzez skontrolowanie dokumentów przedstawionych przez producenta tych materiałów i porównanie ich właściwości z wymaganiami p. 3,
- kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji i porównanie wyników badań z wymaganiami p. 3.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące taśmy geokraty TABOSS II obejmują:

- oznaczenie wytrzymałości na rozciąganie taśm (tablica 2, lp. 2),
- sprawdzenie wymiarów taśm.

Badania bieżące geokraty TABOSS II obejmują:

- sprawdzenie szerokości taśmy,
- sprawdzenie siły uzyskanej podczas ścinania złącza (tablica 2, lp. 4),
- sprawdzenie siły uzyskana podczas oddzierania złącza (badanie typu T) (tablica 2, lp. 3),

### **5.4.3 Badania uzupełniające**

Badania uzupełniające taśmy geokraty TABOSS II obejmują oznaczenie:

- gęstości (tablica 1, lp. 1),
- odporności na korozję naprężeniowa (tablica 1, lp.3).

Badania uzupełniające geokraty TABOSS II obejmują:

- wymagania dotyczące wymiarów i kształtu określone w p. 3.2.

## **5.5 Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań dla każdej partii.

Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 2 lata.

## **5.6 Metody badań**

Badania powinny być wykonywane według norm i metod podanych w punkcie 3.

## **5.7 Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-83/N-03010.

## **5.8 Ocena wyników badań**

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II), jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

## **6 USTALENIA FORMALNOPRAWNE**

**6.1** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) nie narusza uprawnień wynikających z ustawy Prawo własności przemysłowej z dnia 30 czerwca 2000 r. (Dz. U. Nr 49 z dnia 21 maja 2001 r., poz. 508). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków przedsiębiorców składających wnioski o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.



**6.2** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) jest dokumentem stwierdzającym przydatność geokraty TABOSS II w inżynierii komunikacyjnej w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

**6.3** Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

Zgodnie z art. 10 ustawy Prawo budowlane z dnia 07 lipca 1994 r. (Dz. U. Nr 89, poz. 414 z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyrób ten został wprowadzony do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

**6.4** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym.

Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

**6.5** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.6** Wszelkie odstępstwa od postanowień Aprobaty Technicznej IBDiM wymagają pisemnej zgody Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie.

**6.7** Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta geokraty TABOSS II od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

**6.8** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie może uchylić Aprobata Techniczną z uzasadnionych przyczyn.

**6.9** Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

**6.10** Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom geokraty TABOSS II firmową instrukcję w języku polskim, określającą szczegółowe zasady oraz warunki stosowania, składowania i transportu.

## **7 TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) jest ważna do dnia 05 lutego 2012 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## B. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

**Przedsiębiorstwo TABOSS**  
**Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych i Ślusarstwo**  
**Tadeusz Soja**  
**48-300 Nysa**  
**ul. Nowowiejska 21**


Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobu budowlanego:

### Geokrata TABOSS II

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie określonym w p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.



DYREKTOR

  
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Warszawa, 17 października 2007 r.

K o n i e c

## C. INFORMACJE DODATKOWE

**Słowa kluczowe:** GEOSYNTETYKI, GEOKRATA, GEOSIATKA, WZMOCNIENIE PODŁOŻA, NAWIERZCHNIE NIEULEPSZONE, EROZJA, DROGI TYMCZASOWE

### 1 INFORMACJA O APROBACIE TECHNICZNEJ

Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) unieważnia i zastępuje Aprobata Techniczną Nr AT/2007-03-1216.

W Aprobacie Technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-1216 (wydanie II) zmieniono parametry wytrzymałości podane w tablicy 2.

### 2 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

PN-EN 12316-2:2002 Elastyczne wyroby wodochronne - Określanie wytrzymałości złączy na oddzieranie - Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów.

PN-EN 12317-2:2002 Elastyczne wyroby wodochronne - Określanie wytrzymałości złączy na ścinanie - Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów.

PN-EN 12814-2:2002 Badania połączeń spawanych w półproduktach z tworzyw termoplastycznych - Część 2: Próba rozciągania

PN-EN 12814-4:2003 Badania połączeń spawanych w półproduktach z tworzyw termoplastycznych - Część 4: Próba oddzierania

PN-EN ISO 527-2:1998 Tworzywa sztuczne - Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu - Warunki badań tworzyw sztucznych przeznaczonych do prasowania, wtrysku i wytłaczania

PN-EN ISO 527-3:1998 Tworzywa sztuczne - Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu - Warunki badań folii i płyt

PN-EN ISO 1183-1:2006 Tworzywa sztuczne - Metody oznaczania tworzyw sztucznych nieporowatych - Część 1: Metoda zanurzeniowa, metoda piknometru cieczowego i metoda miareczkowa

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości - Losowy wybór jednostek produktu do próbek  
Procedura Badawcza IBDiM Nr PB-TG-03/2006 Oznaczanie korozji naprężeniowej polietylenu w środowisku substancji powierzchniowo czynnych

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 49 z dnia 21 maja 2001 r., poz. 508)

Ustawa Prawo budowlane z dnia 07 lipca 1994 r. (Dz. U. Nr 89, poz. 414 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497)

Zarządzenie Nr 6 GDDP z dnia 25.04.1997 r. w sprawie wprowadzenia Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych, IBDM, 1997 r.

Katalog Typowych Konstrukcji Nawierzchni Podatnych i Półsztywnych, opracowanie IBDM, 1997 r.

### **3 DOKUMENTY WYKORZYSTANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM**

- Ekspertyza, dotycząca badań wytrzymałościowych geokraty TABOSS II z 06.09.2001, Laboratorium Tworzyw Sztucznych Instytutu Technologii Maszyn i Automatykacji Politechniki Wrocławskiej
- Ekspertyza, dotycząca badań wytrzymałościowych geokraty TABOSS z 26.08.1999, Laboratorium Tworzyw Sztucznych Instytutu Technologii Maszyn i Automatykacji Politechniki Wrocławskiej
- Ekspertyza, dotycząca badań wytrzymałościowych geokraty nacinanej TABOSS II z 11.12.2001, Laboratorium Tworzyw Sztucznych Instytutu Technologii Maszyn i Automatykacji Politechniki Wrocławskiej
- Aprobaty Techniczne IBDiM, dotyczące podobnych wyrobów
- Sprawozdanie z badań nr 114/07, Instytut Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych METALCHEM, 87-100 Toruń, oddział w Gliwicach, 21.09.2007 r.

### **4 WNIOSKODAWCA/PRODUCENT**

Przedsiębiorstwo TABOSS  
Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych i Ślusarstwo  
Tadeusz Soja  
48-300 Nysa  
ul. Nowowiejska 21  
tel./fax.: (0-77) 431 09 38, tel. (0-77) 435 85 39

### **5 PRZEDSTAWICIEL WNIOSKODAWCY**

Krzysztof Rozenblat  
Krosno  
ul. Główna 76 A  
62050 Mosina  
tel.: (0-61) 819 21 21  
www.taboss.com.pl

### **6 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDIM**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów  
03-301 Warszawa  
ul. Jagiellońska 80  
tel.: (0-22) 614 56 59, 811 32 31 w. 278  
fax: (0-22) 675 41 27, 811 17 92  
www.ibdim.edu.pl